



# COMUNE DI TARSIA

PROVINCIA DI COSENZA

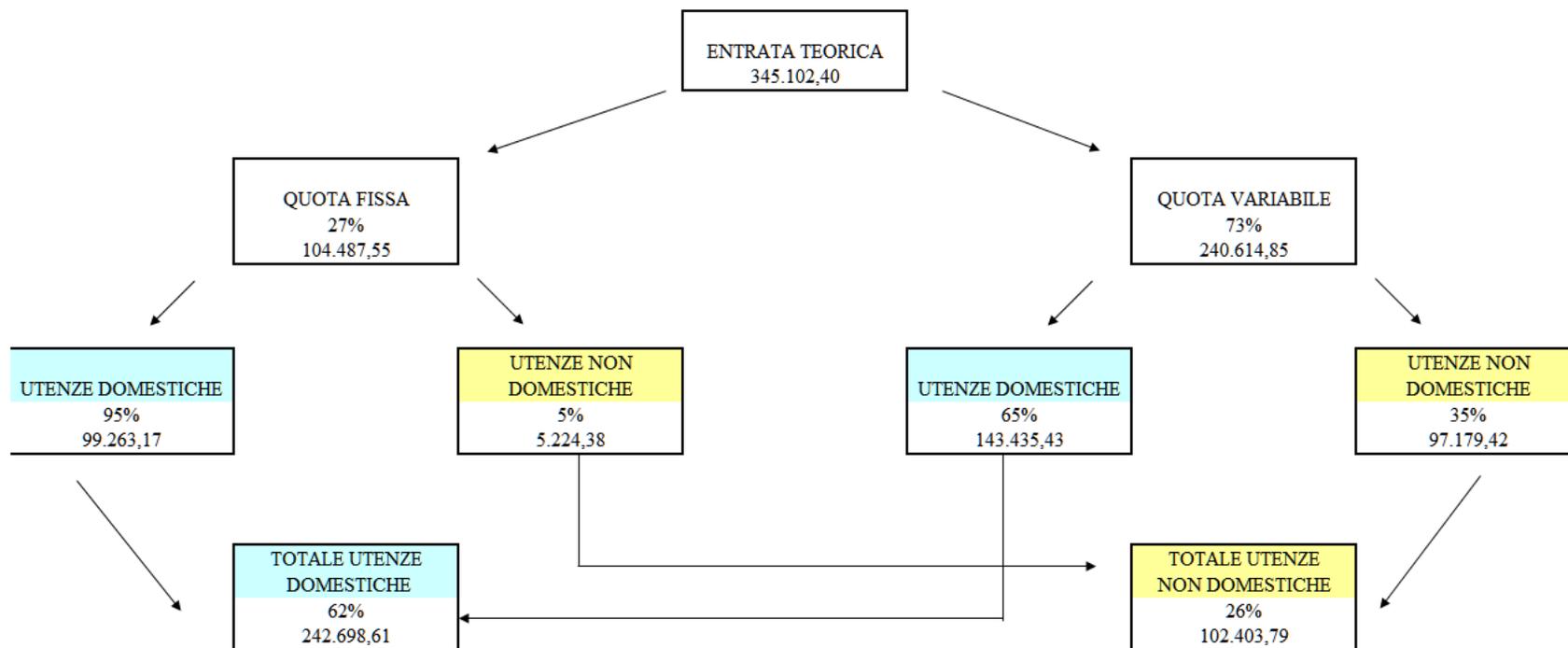


# TARIFFE TARI 2022

<b>TARSIA TARIFFE TARI 2022</b>			
<b>Categoria</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Quota Fissa</b>	<b>Quota Variabile</b>
<b>UTENZE DOMESTICHE</b>		<b>Euro/mq (Ka)</b>	<b>Euro/nucleo (Kb)</b>
1	Famiglie di 1 componente	€ 0,5229	€ 95,1699
2	Famiglie di 2 componenti	€ 0,5229	€ 156,7504
3	Famiglie di 3 componenti	€ 0,5229	€ 208,3561
4	Famiglie di 4 componenti	€ 0,5229	€ 247,1844
5	Famiglie di 5 componenti	€ 0,5229	€ 327,7283
6	Famiglie di 6 o più componenti	€ 0,5229	€ 377,5702
<b>UTENZE NON DOMESTICHE</b>			
51	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	€ 0,4138	€ 1,2873
52	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	€ 0,5888	€ 1,8390
53	Stabilimenti balneari	€ 0,5252	€ 1,6410
54	Esposizioni, autosaloni	€ 0,4138	€ 1,2873
55	Alberghi con ristorante	€ 0,8037	€ 2,5209
56	Alberghi senza ristorante	€ 0,6763	€ 2,1248
57	Case di cura e riposo	€ 0,7082	€ 2,2068
58	Uffici, agenzie, studi professionali	€ 0,8355	€ 2,6199
59	Banche ed istituti di credito	€ 0,7161	€ 2,3200
60	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni dure	€ 0,9230	€ 2,8887
61	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 1,2095	€ 3,7743
62	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	€ 0,8434	€ 2,6425
63	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 0,9389	€ 2,9340
64	Attività industriali con capannoni di produzione	€ 1,1935	€ 2,2634
65	Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 0,7559	€ 2,3596
66	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	€ 2,2041	€ 6,8949
67	Bar, caffè, pasticceria	€ 1,7426	€ 5,4464
68	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	€ 1,3447	€ 4,1986
69	Plurilicenze alimentari e/o miste	€ 3,5806	€ 11,2605
70	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	€ 0,2705	€ 0,8488
71	Discoteche, night club	€ 0,8116	€ 2,5322
72	AUTOGRILL	€ 5,0288	€ 15,7336
73	Agriturismo	€ 0,3978	€ 1,1459

**Comune di TARSIA**

**RIPARTIZIONE COSTI TARIFFA RIFIUTI - ANNO 2022**



Nota

Entrate teoriche al netto del costo a carico del Comune relativo alle riduzioni della tariffa art. 6 e art. 53 di 73/2021